

**Природничо-гуманітарного фахового коледжу
Державного вищого навчального закладу
"Ужгородський національний університет"
Приймальна комісія**

ВИТЯГ З НАКАЗУ

від «07» вересня 2022 року

№14 с/к

На підставі Правил прийому до "Природничо-гуманітарного фахового коледжу Державного вищого навчального закладу "Ужгородський національний університет" у 2022 році та рішення приймальної комісії від «07» вересня 2022 року, протокол №29, зараховані за державним замовленням наступні студенти 1 курсу денної форми.

**Вступ на основі повної загальної середньої освіти
(скорочений термін навчання)**

Спеціальність 192 Будівництво та цивільна інженерія

1. Пушавер Павло Петрович
2. Щербан Віталій Іванович

Спеціальність 193 Геодезія та землеустрій

1. Товтин Петро Міланович
2. Мушка Ігор Вікторович

Спеціальність 121 Інженерія програмного забезпечення

1. Мадяр Михайло Михайлович
2. Поп Віктор Петрович
3. Чернопиский Руслан Володимирович

1

Спеціальність 072 Фінанси, банківська справа та страхування

1. Солов`янов Дмитро Дмитрович